



Samba XVI

119,1 m²

plus garaż 45,60 m²

Dom z poddaszem użytkowym i garażem 2-stanowiskowym, na działkę z wjazdem od południa

min. wymiary działki 25,65 x 19,3 m

pow. netto parteru	130,15 m ²
pow. całkowita	256,75 m ²
pow. zabudowy	161,75 m ²
kubatura brutto	868,25 m ³
wysokość budynku	8,44 m
kąt nachylenia dachu	35°
rodzaj stropu	gęstożebrowy
pow. dachu	153,70 m ²



TECHNOLOGIA

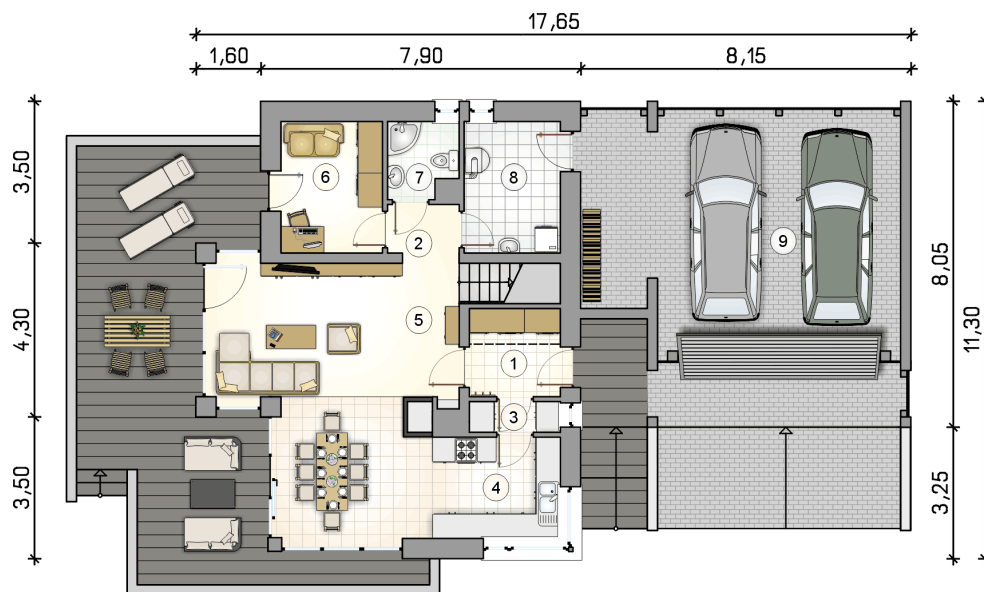
Technologia murowana: pustak ceramiczny gr. 30 cm + ocieplenie w systemie Termo Organika. Pokrycie dachu: dachówka. Brama garażowa i drzwi zewnętrzne marki Hörmann.

Do tego projektu możesz wprowadzić zmiany, na które wyrazimy bezpłatną zgodę. Więcej na www.studioatrium.pl

KOSZTY BUDOWY

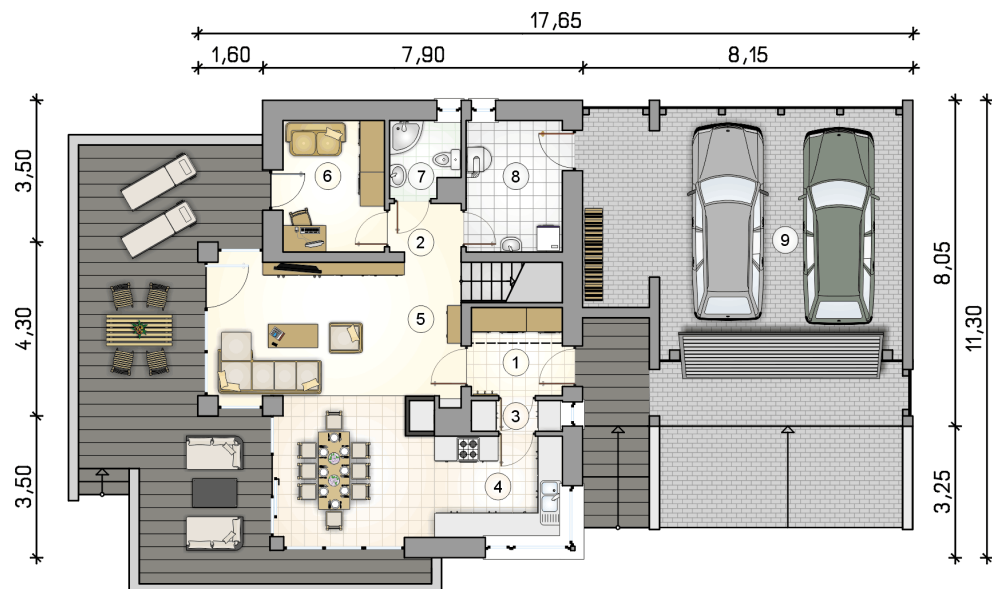
stan surowy	266 024 zł
roboty wykończeniowe	255 653 zł
instalacje	114 592 zł
koszt budowy	636 270 zł

Podane ceny są szacunkowymi cenami netto. Zapytaj o zestawienie materiałów naszego konsultanta na www.studioatrium.pl

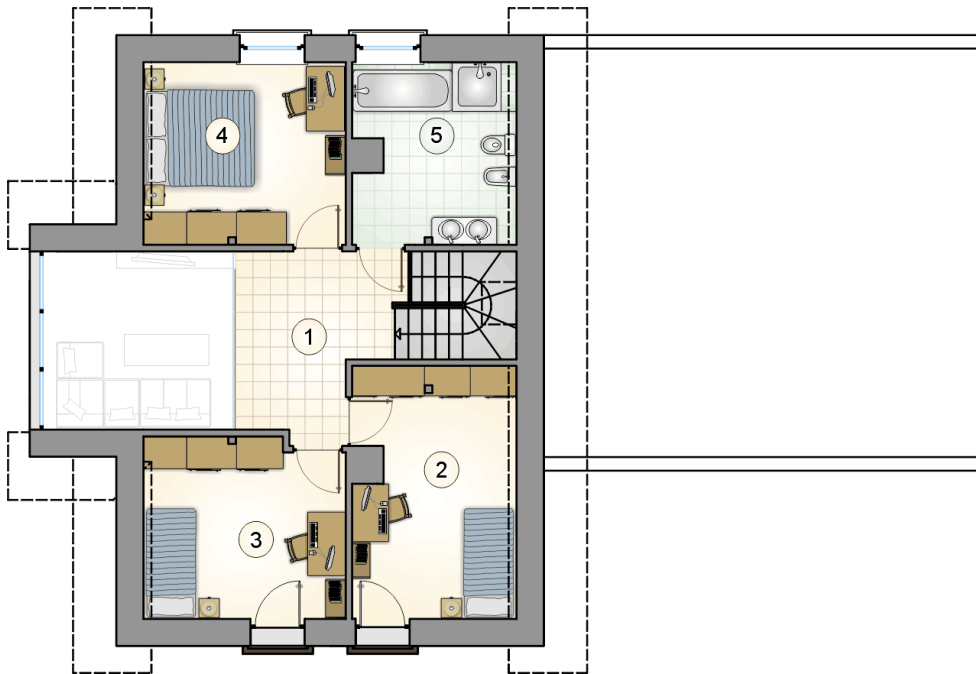


RZUT PARTERU [m²]

1	przedsiónek	3,40
2	hall z komunikacją	3,10
3	spiżarka	1,60
4	kuchnia	7,80
5	pokój dzienny z jadalnią	32,00
6	pokój	8,00
7	łazienka	3,00
8	kotłownia	7,55
	razem	66,45
9	garaż	45,60



RZUT PARTERU		[m ²]
1	przedsionek	3,40
2	hall z komunikacją	3,10
3	spiżarka	1,60
4	kuchnia	7,80
5	pokój dzienny z jadalnią	32,00
6	pokój	8,00
7	łazienka	3,00
8	kotłownia	7,55
0	razem	66,45
9	garaż	45,60



RZUT PODDASZA

[m²]

1	hall z komunikacją	9,00
2	pokój	12,25
3	pokój	11,15
4	pokój	11,50
5	łazienka	8,75
0	razem	62,95